



Mikroprozessor gesteuertes Spitzenzündungsbolzenschweißgerät zum Verschweißen von Schweißbolzen aus Stahl (unlegiert/legiert), Messing (M3 - M8) und Aluminium (M3 - M6) mit Schweißpistole P10 (Spalt) oder Schweißpistole P15 (Kontakt).

Technische Daten N10

Leistungseinheit N10

Schweißbereich:	M3 - M8 Ø 2 - 8 mm	Kapazität:	66.000 µF
Schweißmaterial:	4.8 schweißgeeignet 1.4301/03 AlMg 3; Al 99,5 CuZn 37 (Ms 63)	Schweißzeit:	1 - 3 msec.
Schweißfolge:	8 - 20 Bolzen/min.	Netzanschluß:	230 V/50 Hz, 115 V/60 Hz
		Schutzart:	IP 23
		Einsatztemperatur:	0°C bis +35°C
		Abmessungen (BxHxL):	180 x 250 x 420 mm
		Gewicht:	17 kg

Pistole	P10	P15
Einsatzbereich:	Ø 2 - 8 mm	Ø 2 - 8 mm
Bolzenlänge:	6 - 40 mm (bis 55 mm mit Zwischenring)	6 - 40 mm (bis 55 mm mit Zwischenring)
Gewicht:	0,7 kg ohne Kabel	0,7 kg ohne Kabel
Schweißkabel:	3 m	6,5 m
Bolzenmaterial:	Stahl (unlegiert/legiert) Aluminium Messing	Stahl (unlegiert/legiert)

Lieferumfang

1 Leistungseinheit N10, 1 Schweißpistole P10/P15, 1 Massekabel mit zwei Masseklemmen 2,5 m, 1 Bolzenhaltersatz (M3, M4, M5, M6, M8), 1 Steckschlüssel SW17

Bestellnummer für Kompletanlage: N10 inkl. P10 = Art. Nr. 51-43-08
N10 inkl. P15 = Art. Nr. 51-43-09

Germany

(European Headquarters)



NELSON
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg
Telefon: 02332.661-0
Telefax: 02332.661-135
eMail: info@nelson-europe.de
www.nelson-europe.de

Great Britain

NELSON
Stud Welding UK

47-49, Edison Road
Rabans Lane Industrial Estate
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE
United Kingdom
Telephone: 01296.433500
Telefax: 01296.487930

France

NELSON
Soudage de Goujons France S.A.S.

Z.I. du chemin Vert
8, rue de l'Angoumois
F-95100 Argenteuil
France
Téléphone: 01.34 11-9400
Téléfax: 01.34 11-2033

Italia

NELSON
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Via Miraflores 20
I-10042 Nichelino/Torino
Italia
Telefono: 011.605-9328
Telefax: 011.605-0015



Microprocessor controlled capacitor discharged stud welding unit for welding studs made of mild steel, stainless steel, brass (M3 - M8) and aluminium (M3 - M6) with welding gun P10 (gap) or welding gun P15 (contact).

Technical data N10

Welding unit N10

Welding range:	M3 - M8 Ø 2 - 8 mm	Capacitance:	66.000 µF
Stud material:	4.8 weldable 1.4301/03 AlMg 3; Al 99,5 CuZn 37 (Ms 63)	Weld time:	1 - 3 msec
Number of welds:	8 - 20 studs/min	Power supply:	230 V/50 Hz, 115 V/60 Hz
		Degree of protection:	IP 23
		Operating temperature:	0°C to +35°C
		Dimensions (WxHxL):	180 x 250 x 420 mm
		Weight:	17 kg

Welding gun

	P10	P15
Welding range:	Ø 2 - 8 mm	Ø 2 - 8 mm
Length of stud:	6 - 40 mm (up to 55 mm with spacer ring)	6 - 40 mm (up to 55 mm with spacer ring)
Weight:	0.7 kg without cable	0.7 kg without cable
Welding cable:	3 m	6.5 m
Stud material:	mild steel stainless steel brass aluminium	mild steel stainless steel

Scope of delivery

1 welding unit N10, 1 welding gun P10/P15, 1 ground cable with two earth connections 2.5 m, 1 set of chucks (M3, M4, M5, M6, M8), 1 socket wrench SW17

Part number for complete unit: N10 incl. P10 = P/N 51-43-08
N10 incl. P15 = P/N 51-43-09

Germany

(European Headquarters)



NELSON
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg
Telefon: 02332.661-0
Telefax: 02332.661-135
eMail: info@nelson-europe.de
www.nelson-europe.de

Great Britain

NELSON
Stud Welding UK

47-49, Edison Road
Rabans Lane Industrial Estate
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE
United Kingdom
Telephone: 01296.433500
Telefax: 01296.487930

France

NELSON
Soudage de Goujons France S.A.S.

Z.I. du chemin Vert
8, rue de l'Angoumois
F-95100 Argenteuil
France
Téléphone: 01.34 11-9400
Téléfax: 01.34 11-2033

Italia

NELSON
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Via Miraflores 20
I-10042 Nichelino/Torino
Italia
Telefono: 011.605-9328
Telefax: 011.605-0015